

Program szkolenia NX Progressive Die Wizard

• Dzień 1

- 1) Definiowanie stacji pośrednich:
 - a) Tworzenie złożenia.
 - b) Rozwijanie zagięć liniowych.
 - c) Usuwanie otworów.
- 2) Zakładanie projektu:
 - a) Definiowanie nazwy projektu.
 - b) Zarządzanie nazwami tworzonego złożenia.
- 3) Przegląd struktury złożenia.
- 4) Definiowanie płaskiej części jako bazy do Layoutu.
- 5) Definiowanie położenia skrajnych części Layoutu:
 - a) Definiowanie punktu odniesienia na części.
 - b) Obracanie i przesuwanie części.
 - c) Kopiowanie części.
- 6) Tworzenie płaskich zarysów stempli:
 - a) Tworzenie głównego szkicu.
 - b) Dzielnice stempli.
 - c) Przedłużanie krawędzi stempli.
- 7) Generowanie Layoutu 2D:
 - a) Definiowanie podstawowych parametrów.
 - b) Tworzenie Layoutu.
 - c) Pozycjonowanie stempli.
- 8) Generowanie Layoutu 3D
 - a) Symulacja wykrawania.
 - b) Wczytywanie części z etapów pośrednich.
 - c) Usuwanie materiału płaskiej części uzyskanej z wykrawania.

• Dzień 2

- 1) Definiowanie stacji pośrednich:
 - d) Tworzenie zaawansowanego złożenia.
 - e) Edycja złożenia.
 - f) Analiza One-step formability.
 - g) Rozwijanie zagięć liniowych, nieliniowych, wywinięć, itd.
- 2) Zakładanie projektu:
 - c) Definiowanie projektu dla 2 blach.
 - d) Zarządzanie nazwami tworzonego złożenia – ręczna edycja.
- 3) Tworzenie płaskich zarysów stempli, zaawansowana edycja tworzonych zarysów.
- 4) Generowanie zaawansowanego Layoutu 2D.
- 5) Generowanie zaawansowanego Layoutu 3D.
- 6) Ukrywanie zbędnych części w złożeniu (po wygenerowaniu Layoutu).



- **Dzień 3**

- 1) Powtarzanie całego cyklu tworzenia Layoutu 3D.
- 2) Korpus:
 - a) Przegląd dostępnych korpusów.
 - b) Edycja wstawianego korpusu.
 - c) Dzielenie płyt na segmenty.
- 3) Wstawianie stempli/matryc wykrawających z biblioteki.
- 4) Wstawianie stempli/matryc niestandardowych
- 5) Wstawianie stempli/matryc zaginających z biblioteki.
- 6) Wstawianie mocowania stempli.
- 7) Edycja wstawionych części.

- **Dzień 4**

- 1) Odejmuwanie części znormalizowanych od płyt.
- 2) Przegląd pozostałych funkcjonalności aplikacji.
- 3) Wykonanie wszystkich etapów tworzenia tłoczników postępowych.
- 4) Podstawowa symulacja kinematyki narzędzia.
- 5) Narzędzia wspomagające tworzenie rysunku płaskiego:
 - a) Automatyczne wymiarowanie.
 - b) Wstawianie symboli dla otworów.
 - c) Wstawianie notatki do otworu.
 - d) Tworzenie listy wypychaczy.
- 6) Zarządzanie listą części:
 - a) Dodawanie / usuwanie pozycji z listy części.
 - b) Zmiana wartości poszczególnych komórek w liście.
 - c) Pomiar gabarytu modeli.
 - d) Generowanie listy części do excela.

