

## Program szkolenia NX CAM - frezowanie 5 osiowe

- **Dzień 1**

1. Omówienie operacji zgrubnych (symultanicznych 5 -osiowych):
  - a) ROUGHING FOR ROTARAY PARTS - 4 axis ( rodzaj strategii, parametry obróbki).
  - b) MULTI AXIS ROUGHING – 5 axis (definiowanie płaszczyzny prowadzącej, i rodzaju głębokości).
2. Omówienie operacji wykańczających (symultanicznych 5 – osiowych):
  - a) ZLEVEL 5 AXIS – (definiowanie odchylenia oprawki, od punktu, do punktu itp.).
  - b) VARIABLE GUIDING CURVES – (omówienie opcji rozkładu ścieżki, szersze omówienie ustawiania osi narzędzia).
  - c) CONTOUR PROFILE – (wykańczanie ścianek o zarysie prostokreślnym z dnem, bez dna, przejścia wielokrotne boczne i na głębokości, ustawienie osi narzędzia).
  - d) VARIABLE STREMLINE – (omówienie wektorów rzutowania, ustawiania osi narzędzia, definicja określonej metody rzutowania).
  - e) MULTI AXIS DEBURING – (fazowanie ostrych krawędzi, metoda prowadzenia narzędzia, wybór krawędzi do obróbki).
3. Omówienie odchylenia oprawki na podstawie operacji 3 osiowej (symultanicznej):
  - a) Odchylenie operacji 3 osiowej na podstawie kolizyjności oprawki (transformacja operacji 3ax do operacji 5ax).
4. Symulacja maszyny wirtualnej:
  - a) Symulacja po ścieżce narzędzia.
  - b) Symulacja po kodzie.
  - c) Wczytanie programu zewnętrznego, edycja i przeprowadzenie symulacji.
  - d) Omówienie funkcji niezbędnych do przeprowadzenia symulacji.

