

Program szkolenia NX CAM - toczenie

- **Dzień 1**

1. Definiowanie geometrii obrabianej:
 - a) Definicja układu tokarskiego MCS.
 - b) Definicja geometrii WORKPIECE.
 - c) Płaszczyzna toczenia TURNING WORKPIECE.
 - d) Ustawienie punktu początku i końca operacji AVOIDANCE.
2. Omówienie definicji narzędzi tokarskich:
 - a) Definicja narzędzi tokarskich, parametry narzędzia, parametry oprawki, kwadranty płytki.
3. Omówienie operacji tokarskich:
 - a) FANCING – (określenie zakresu obróbki, wybór szyku skrawania, parametry skrawania).
 - b) ROUGH TURN – (omówienie opcji “local return”).
 - c) RAUGH TURN PRIME – (definicja określonego narzędzia dla obróbki).
 - d) RAUGH TURN SMOOTH – (omówienie opcji wygładzania).
 - e) FINISH TURN – (strategie wykańczające).
 - f) GROVE, GROVE FACE – (definiowanie zakresu obróbki dla operacji rowkowania, ustawianie lokalnego wjazdu i wyjazdu w operacji).
 - g) THREAD – (definiowanie parametrów gwintu tokarskiego).
 - h) PART OFF.
4. Omówienie operacji wiertarskich na tokarkach (wiercenie w osi):
 - a) CENTERLINE DRILLING – (wybór rodzaju wiercenia, gwintowania, punkt startu, punktu końca).

