

Szkolenie NX CAM - frezowanie 5 osiowe

Cel szkolenia:

Celem szkolenia jest zdobycie umiejętności niezbędnych do pracy w programie NX (firmy Siemens) w zakresie:

- Tworzenia operacji zgrubnych pięcioosiowych.
- Tworzenia operacji wykańczających pięcioosiowych.
- Odchylania oprawki bazie obróbki 3 osiowej.
- Symulacji obróbki z wykorzystaniem grafiki maszyny.
- Generowania programu przez postprocesor.

Wymagania:

Minimalne umiejętności, które kursant powinien posiadać przed przystąpieniem do szkolenia:

- Dobra znajomość obróbek 3 osiowych (zalecane odbycie szkolenia NX CAM 1).
- Podstawowa znajomość technologii obróbki.
- Podstawowa znajomość rodzajów narzędzi wykorzystywanych do obróbki na frezarkach.
- Podstawowa znajomość sposobów mocowania części do obróbki na obrabiarce.
- Podstawowa znajomość kodów NC.

Program szkolenia:

Dzień 1

1. Omówienie operacji zgrubnych (symultanicznych 5 -osiowych):
 - a) ROUGHING FOR ROTARAY PARTS - 4 axis (rodzaj strategii, parametry obróbki).
 - b) MULTI AXIS ROUGHING – 5 axis (definiowanie płaszczyzny prowadzącej, i rodzaju głębokości).
2. Omówienie operacji wykańczających (symultanicznych 5 – osiowych):
 - a) ZLEVEL 5 AXIS – (definiowanie odchylenia oprawki, od punktu, do punktu itp.).
 - b) VARIABLE GUIDING CURVES – (omówienie opcji rozkładu ścieżki, szersze omówienie ustawiania osi narzędzia).
 - c) CONTOUR PROFILE – (wykańczanie ścianek o zarysie prostokreślnym z dnem, bez dna, przejścia wielokrotne boczne i na głębokości, ustawienie osi narzędzia).
 - d) VARIABLE STREMLINE – (omówienie wektorów rzutowania, ustawiania osi narzędzia, definicja określonej metody rzutowania).
 - e) MULTI AXIS DEBURING – (fazowanie ostrych krawędzi, metoda prowadzenia narzędzia, wybór krawędzi do obróbki).
3. Omówienie odchylenia oprawki na podstawie operacji 3 osiowej (symultanicznej):
 - a) Odchylenie operacji 3 osiowej na podstawie kolizyjności oprawki (transformacja operacji 3ax do operacji 5ax).
4. Symulacja maszyny wirtualnej:
 - a) Symulacja po ścieżce narzędzia.
 - b) Symulacja po kodzie.
 - c) Wczytanie programu zewnętrznego, edycja i przeprowadzenie symulacji.



d) Omówienie funkcji niezbędnych do przeprowadzenia symulacji.

Egzamin:

Szkolenie kończy się krótkim egzaminem weryfikującym nabyte umiejętności. Zdobyte 80% umiejętności kwalifikuje kursanta do otrzymania certyfikatu z potwierdzeniem zdobytych umiejętności. W przypadku otrzymania negatywnego wyniku kursant otrzymuje certyfikat o ukończeniu kursu. Więcej informacji znajduje się w regulaminie szkoleń <https://www.camdivision.pl/images/szkolenia/regulamin-szkolen.pdf>

