

## Szkolenie NX CAM - toczenie

### Cel szkolenia:

Celem szkolenia jest zdobycie umiejętności niezbędnych do pracy w programie NX (firmy Siemens) w zakresie:

- Definiowania geometrii do obróbki.
- Definiowania narzędzi tokarskich.
- Tworzenia operacji tokarskich.
- Tworzenie operacji wiertarskich na tokarkach.
- Generowania programu przez postprocesor.

### Wymagania:

Minimalne umiejętności, które kursant powinien posiadać przed przystąpieniem do szkolenia:

- Dobra znajomość obsługi komputera z system operacyjnym Windows 10 lub nowszym.
- Podstawowa znajomość technologii obróbki.
- Podstawowa znajomość rodzajów narzędzi wykorzystywanych na tokarkach.
- Podstawowa znajomość kodów NC.

### Program szkolenia:

#### Dzień 1

1. Definiowanie geometrii obrabianej:
  - a) Definicja układu tokarskiego MCS.
  - b) Definicja geometrii WORKPIECE.
  - c) Płaszczyzna toczenia TURNING WORKPIECE.
  - d) Ustawienie punktu początku i końca operacji AVOIDANCE.
2. Omówienie definicji narzędzi tokarskich:
  - a) Definicja narzędzi tokarskich, parametry narzędzia, parametry oprawki, kwadranty płytki.
3. Omówienie operacji tokarskich:
  - a) FANCING – (określenie zakresu obróbki, wybór szyku skrawania, parametry skrawania).
  - b) ROUGH TURN – (omówienie opcji “local return”).
  - c) ROUGH TURN PRIME – (definicja określonego narzędzia dla obróbki).
  - d) ROUGH TURN SMOOTH – (omówienie opcji wygładzania).
  - e) FINISH TURN – (strategie wykańczające).
  - f) GROVE, GROVE FACE – (definiowanie zakresu obróbki dla operacji rowkowania, ustawianie lokalnego wjazdu i wyjazdu w operacji).
  - g) THREAD – (definiowanie parametrów gwintu tokarskiego).
  - h) PART OFF.
4. Omówienie operacji wiertarskich na tokarkach (wiercenie w osi):
  - a) CENTERLINE DRILLING – (wybór rodzaju wiercenia, gwintowania, punkt startu, punktu końca).



**Egzamin:**

Szkolenie kończy się krótkim egzaminem weryfikującym nabyte umiejętności. Zdobycie 80% umiejętności kwalifikuje kursanta do otrzymania certyfikatu z potwierdzeniem zdobytych umiejętności. W przypadku otrzymania negatywnego wyniku kursant otrzymuje certyfikat o ukończeniu kursu. Więcej informacji znajduje się w regulaminie szkoleń <https://www.camdivision.pl/images/szkolenia/regulamin-szkolen.pdf>

**CAMdivision Sp. z o.o.**

Park Przemysłowy, Źródła-Błonie k/Wrocławia,

ul. Sosnowa 10, 55-330 Błonie

tel. +48 71 780 30 20

kom. +48 600 902 903

info@camdivision.com

www.camdivision.com

NIP 899-258-67-10

REGON 020398085

KRS 0000401754

Kapitał zakładowy 20 000 PLN

Konto 26 1090 2486 0000 0001 3620 1155